

GPセンター工程管理表(本社GP)					
工程	危害要因	重要度	管理事項	人数	
1	原卵受入	工場、鼠、害虫	CP	洗浄消毒・殺虫・殺鼠	
2	前検卵	汚破卵、細菌汚染	CP	汚破卵の除去	2
3	洗卵	細菌卵内侵入	CCP	洗卵水管理50 前後	
		洗卵ブラシ汚染		噴射状態の確認 ブラシ洗浄消毒	
4	殺菌		CCP	次亜塩素酸Na 濃度150-200ppm	
5	乾燥	乾燥不良、細菌増殖	CP	卵殻の乾燥状態	
6	中検卵	汚破卵製品混入	CP	汚破卵の除去	2
7	透視検卵	卵内異物混入	CP	卵内異物排除 (自動血卵検卵稼動) (自動ヒビ検卵稼動)	2
8	重量選別	選別機清掃不良	CCP	選別機の清掃消毒	
9	包装	汚破卵、卵殻不良	CP	汚破奇形卵排除	8
10	製品		CP	社内基準による検査	4
					18